

TENNECO ERÖFFNET FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSZENTRUM FÜR NUTZFAHRZEUGE IN CHINA

Hannover, Deutschland, 23. September 2014 – Tenneco Inc. (NYSE:TEN) hat heute die Eröffnung eines neuen Forschungs-, Entwicklungs- und Produktionsstandorts des Unternehmensbereichs Abgassysteme in China bekannt gegeben. In dem neuen Werk in der Nähe von Shanghai, das sich zu hundert Prozent im Besitz des Unternehmens befindet, werden künftig Abgas-Produkte und -Technologien für das wachsende Nutzfahrzeug-Geschäft von Tenneco in China konstruiert, entwickelt und gefertigt.

Zudem wird das Werk in Kunshan die Basis für den Bereich Ausrüstung für Lastkraftwagen und Off-Highway-Fahrzeuge für die gesamte Region Asien/Pazifik bilden und das Zentrum von Tenneco für Konstruktion und Entwicklung von Lösungen für große Motoren für Schiffe, Lokomotiven und stationäre Anwendungen sein.

Das Werk in Kunshan setzt in der Region neue Maßstäbe für Engineering-Einrichtungen im Bereich Abgastechnologie, denn es verfügt über hochkarätige Einrichtungen für Engineering, Tests und den Bau von Prototypen und ist mit modernen Labors für Mechatronik und Systemintegration ausgestattet. Zu den Fähigkeiten des Standortes gehören robustes Systemdesign und -analyse, Modellierung, Steuerungssimulation, akustische Analyse und Prognosetools für die Entwicklung, einschließlich CFD-Simulation, Anwendungsentwicklung von Motoren für Lokomotiven, Schiffe und stationäre Anwendungen sowie Hardware und Prüfeinrichtungen, unter anderem zwei Dynamometer für Schiffsmotoren.

„Ich bin sehr stolz auf unser neuestes Forschungs- und Entwicklungszentrum, das diesem wachsenden Markt Engineering-Fähigkeiten auf dem neuesten Stand der Technik zur Verfügung stellt und auf die Entwicklung von Lösungen fokussiert ist, die speziell auf China zugeschnitten sind“, sagte Gregg Sherrill, Chairman und CEO von Tenneco. „Unser Engineering-Know-how, unsere Kenntnisse des weltweiten Regulierungsumfelds und unsere Fähigkeiten bei der Systemintegration bilden die Grundlage des Erfolgs von Tenneco bei der Bereitstellung von innovativen und kostengünstigen Lösung für die Abgasmachbehandlung für unsere Kunden.“

Das Werk mit einer Fläche von 10.200 Quadratmetern liegt 60 km von Shanghai entfernt und beschäftigt zurzeit 150 Mitarbeiter, darunter 120 Fachleute für Engineering und Tests. Nach Aufnahme des regulären Betriebes werden hier voraussichtlich etwa 400 Mitarbeiter beschäftigt sein.

Kunshan ist zudem der Fertigungsstandort für die Technologie XNO_xTM Selective Catalytic Reduction (SCR) für Anwendungen in Nutzfahrzeugen in China und im Raum Asien/Pazifik. Bei XNO_xTM Air Assisted Selective Catalytic Reduction (SCR) handelt es sich um ein System, das für den chinesischen Markt entwickelt wurde und mit einem kompakten integrierten Tank, einer Steuerung und einer Pumpeneinheit ausgestattet ist. Diese Konstruktion lässt sich mühelos an das Platzangebot in vorhandenen Schalldämpfern anpassen, um die Kosten zu senken und die

Integration in das Fahrzeug zu vereinfachen. Es erfüllt Euro V und die in China geltenden Anforderungen der Stufe V und bietet eine wirtschaftliche Alternative zu luftloser SCR.

Tenneco ist ein führender Zulieferer des weltweiten Marktes für Nutzfahrzeuge und Geländefahrzeuge und bietet ein umfassendes Spektrum an Lösungen für die Abgasnachbehandlung an, die auf die unterschiedlichsten Motorengrößen und Antriebsstrategien abgestimmt sind, um die weltweit immer strenger werdenden Emissionsstandards zu erfüllen. Zu den Kunden von Tenneco auf dem Nutzfahrzeug- und Lkw-Markt in China gehören Weichai, FAW, China National Heavy Truck Company (CNHTC), Dalian Diesel, JND, Shanghai Diesel Engine Co. und YuChai. Das Unternehmen beliefert auch Kunden in Nordamerika, Europa, Brasilien, Indien, Südkorea und Japan.

Über Tenneco

Tenneco ist ein weltweit tätiges Fertigungsunternehmen mit Hauptsitz in Lake Forest, Illinois/USA, einem Jahresumsatz von 8 Milliarden US-Dollar und rund 26.000 Mitarbeitern weltweit. Tenneco gehört zu den weltweit größten Unternehmen für Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Systemen und Produkten in den Bereichen Abgas und Fahrwerk für Pkw und Nutzfahrzeuge, sowohl für den Erstausrüster-, als auch für den Reparatur- und Ersatzteilmarkt. Die wichtigsten Markennamen von Tenneco sind Monroe®, Walker®, XNOx™ und Clevite®Elastomer.

Ansprechpartner:

Margie Pazikas
+32 2 706 9025
mpazikas@tenneco.com

Albrecht Fehlig
+49 171 7242020
info@albrecht-fehlig.de

TENNECO PRÄSENTIERT AUF DER IAA 2014 INNOVATIVE ABGAS- UND FAHRWERKS-TECHNOLOGIEN FÜR NUTZFAHRZEUGE

Das Unternehmen zeigt Lösungen für Treibstoffeinsparung und Leistungssteigerung der Fahrzeuge

Lake Forest, Illinois, 25. August 2014 –Tenneco Inc. (NYSE:TEN) wird vom 25. September bis 2. Oktober 2014 seine ganze Bandbreite von Abgaslösungen und Leichtbaufahrwerks-technologien auf der Nutzfahrzeugmesse IAA in Hannover in Halle 16, Stand C10 präsentieren.

“Die Verbesserung der Leistungsfähigkeit der Fahrzeuge und die Reduzierung von Emissionen bilden den Kernpunkt der Strategie von Tenneco für eine technologische Führungsposition“, sagte Tim Jackson, Chief Technology Officer von Tenneco. „Die Innovationen, die auf der IAA gezeigt werden, machen deutlich, wie Tenneco mit Kunden zusammenarbeitet, um technisch fortgeschrittene Lösungen in Leichtbauweise zu bieten, die leicht zu verbauen sind und Treibstoffverbrauch senken, ohne dabei die Leistung zu beeinträchtigen.“

Die Expertise von Tenneco auf dem Gebiet der Systemintegration ist ein weiteres entscheidendes Element der Zusammenarbeit des Unternehmens mit seinen Kunden sowohl bei den Lösungen für Abgas-, als auch für Fahrwerkstechnik. Tenneco passt seine Technologien an die Bedürfnisse des Kunden an, überall in der Welt, basierend auf den jeweiligen Vorgaben der Umweltgesetzgebung und den örtlichen Straßenbedingungen.

In Halle 16, Stand C10 wird Tenneco unter anderem folgende zukunftsweisende Technologien ausstellen:

Abgastechnologien

XNOx™ Liquid Urea Selective Catalytic Reduction (SCR) kombiniert das Erfahrungswissen von Tenneco in der Kalibrierung von Harnstoff-Dosierungssystemen mit Hochleistungskomponenten, wie den vom Unternehmen patentierten XNOx-Einspritzer, mit dem Ziel, eine optimierte Lösung mit einer Effizienz von mehr als 95 Prozent bei der NOx-Umwandlung zu erzielen. Dadurch sind die Kunden von Tenneco auf der ganzen Welt in der Lage, die zunehmend strengeren Richtlinien für NOx-Emissionen zu erfüllen und gleichzeitig die Motorleistung zu liefern, die die Verbraucher erwarten.

XNOx™ AirAssisted Liquid Urea Selective Catalytic Reduction (SCR) ist ein System gemäß der Euro V-Abgasnorm, das speziell für Schwellenländer entwickelt wurde und eine wirtschaftliche Alternative zur herkömmlichen SCR-Technik bietet. Tank, Regelgerät und Pumpe bilden eine kompakte Einheit, wobei die richtige Mischung aus Luft und Harnstoff einen Sprühnebel erzeugt, der für hohe NOx-Umwandlungsraten selbst in kompakten Abgasanlagen sorgt.

Compact Mixing von Tenneco bietet eine eigene Drallmischrohr-Technologie, mit der eingespritzte Harnstofftröpfchen effizient in das benötigte Ammoniak umgewandelt werden können, ohne dass sich selbst bei niedrigen Betriebstemperaturen Ablagerungen bilden. Compact Mixing ist von besonderer Bedeutung bei SDPF-Anwendungen, wo der SCR-Katalysator und der Partikelfilter in einer Komponente zusammengeführt sind, was die Gesamtgröße und den benötigten Bauraum des Nachbehandlungssystems verringern kann.

Waste Heat Recovery. Tenneco entwickelt verschiedene Technologien, die die Gesamteffizienz eines Fahrzeugs verbessern sollen, indem sie verloren gegangene Energie wiedergewinnen. Die **Heat-to-Heat-Systeme** des Unternehmens verringern den Treibstoffverbrauch, indem sie Abgaswärme in Fluide des Antriebsstrangs übertragen, was die Aufwärmphase des Fahrzeugs beschleunigt. Der **thermoelektrische Generator (TEG)** des Unternehmens ermöglicht die Umwandlung von verlorengangener Abgaswärme in elektrische Energie, mit der elektrisch betriebene Zusatzgeräte versorgt werden können.

Modularer Krümmer. Tenneco fertigt sowohl einwandige Krümmer, als auch doppelwandige, luftspaltisolierte Krümmer. Diese bieten deutliche Vorteile in Bezug auf Emissionsreduzierung, Gewicht, Kosten, Widerstandsfähigkeit und benötigten Bauraum. Modulare Krümmer haben eine vereinfachte Konstruktion, mit der viele Anwendungen durch wenige Komponenten abgedeckt werden können.

Fahrwerkstechnologien

Monroe Intelligent Suspension ist eine Palette von zukunftsweisenden Fahrwerkssystemen, die die Stabilität sowohl von leichten Nutzfahrzeugen, als auch von Luxus-Vans für Geschäftsanwendungen erhöht. Stoßdämpfer und Federbeine passen sich kontinuierlich den Straßenbedingungen und Fahrsituationen an, um ein besseres Fahrzeugverhalten und erhöhten Fahrkomfort zu bieten. Eine Reihe dieser Technologien ist bereits in der Produktion oder in der Entwicklung, wobei sie auf Achs-, Fahrerhaus- oder Sitz-Dämpfung zugeschnitten werden können, um die Anforderungen der Kunden für Schwerlastfahrzeuge zu erfüllen.

Achsdämpfer

45mmAchsdämpfer werden vorwiegend eingesetzt in Fahrzeugen mit einem zulässigen Gesamtgewicht (gross vehicle weight GVW) von mehr als 15 Tonnen und in Anhängern. Das neu entwickelte Ventilsystem von Tenneco bietet erhöhte Abstimmbarkeit, um die Kundenspezifikationen zu erfüllen. Es ermöglicht auch höhere Dämpfungskräfte in der Druckstufe und erbringt eine ausgezeichnete Lebensdauer, die typisch ist für TennecoStoßdämpfer. Diese sehr kompakten 45mmDämpfer können sowohl On-Road-, als auch Off-Road-Anwendungen abdecken, z.B. bei Traktoren, Anhängern und robusten mehrachsigen Lkw. Tenneco bietet auch andere Dämpfergrößen für andere Anwendungen an.

Integrated Front Suspension (IFS) ist ein kostengünstiges Verfahren, Luftfedern in 45mmAchsdämpfer zu integrieren. Das bewirkt eine deutliche Gewichtsreduktion des vorderen Fahrwerks und verbessert den Gesamtfahrkomfort.

Fahrerhausdämpfer

Tenneco bietet eine vollständige Palette von **Fahrerhausdämpfersystemen** wie Stahlfederdämpfer, Luftfederdämpfer und laterale Dämpfer.

Integrated Height Valve (IHV) ist ein neu entwickeltes Luftfederdämpfermodul für die kontinuierliche Niveauregulierung von Lkw-Kabinen. Das Regelventil der Einheit ist in das Modul integriert. Diese kompaktere Lösung vereinfacht die Installation und verringert die Montagezeit und die Kosten bei Fertigung und Wartung. Diese modulare Lösung kann für On-Road- und Off-Road-Anwendungen angepasst werden.

Sitzdämpfer

Einstellbare Sitzdämpfer werden sowohl in On-Road-, als auch in Off-Road-Schwerlastfahrzeugen eingesetzt. Das Dämpfungsniveau kann an den Straßenbedingungen und den individuellen Vorlieben des Fahrers angepasst werden, um optimalen Komfort zu erzielen.

Leichtbausitzdämpfer sind ein Beispiel dafür, wie Tenneco Leichtbaumaterialien wie Aluminium, Kunststoff und hochfeste Stähle in Verbindung mit innovativen Konstruktionen nutzt, um das Gewicht der Komponenten zu reduzieren und um dazu beizutragen, den Gesamt-CO₂-Ausstoß des Fahrzeugs zu senken.

Das **Velocity Progressive Damping (VPD)** ist einzigartig dahingehend, dass bei niedriger Geschwindigkeit aus Komfortgründen geringe Dämpfungskräfte erzeugt werden, während bei höheren Geschwindigkeiten die Dämpfung ständig zunimmt, um größere Bewegungen zu vermeiden. Dadurch steigt der Komfort für den Fahrer, ohne dass er die Dämpfungskraft manuell einstellen muss.

Elastomertechnologien

Leichtbau-Drehstäbe bieten hohe Leistung und Ermüdungsbeständigkeit und verringern gleichzeitig die Fahrzeugmasse. Vielfache Konstruktionsoptionen sind erhältlich, die innovativen Drehstab-Ausführungen von Tenneco helfen den Kunden, mit einfachen, massearmen Lösungen ihre Leistungsziele zu erreichen.

Die **Innovative Spring Eye Bushing Solutions** gehören zur Marke Clevite® von Tenneco, die seit 1947 Elastomer-Fahrwerksbuchsen herstellt. Federaugenlager dienen als Hauptgelenkverbindung in Fahrwerken von Fahrzeugen mit Blattfederung. Tenneco hat neue Konstruktionen entwickelt, die darauf abzielen, die Masse zu reduzieren und gleichzeitig die Funktion der Buchse und ihre Lebensdauer zu verbessern. Die neuesten Buchsen bieten hohe radiale und kardanische Federraten in Verbindung mit niedriger torsionaler Federrate, die ideal auf optimale Fahrwerksleistung ausgerichtet sind.

Über Tenneco

Tenneco ist ein weltweit tätiges Fertigungsunternehmen mit Hauptsitz in Lake Forest, Illinois/USA, einem Jahresumsatz von 8 Milliarden US-Dollar und rund 26.000 Mitarbeitern weltweit. Tenneco gehört zu den weltweit größten Unternehmen für Entwicklung, Fertigung und

news·release



Vertrieb von Systemen und Produkten in den Bereichen Abgas und Fahrwerk für Pkw und Nutzfahrzeuge, sowohl für den Erstausrüster-, als auch für den Reparatur- und Ersatzteilmarkt. Die wichtigsten Markennamen von Tenneco sind Monroe®, Walker®, XNOx™ und Clevite®Elastomer.

Ansprechpartner:

Margie Pazikas
+32 2 706 9025
mpazikas@tenneco.com

Albrecht Fehlig
+49 171 724 20 20
info@albrecht-fehlig.de

**TENNECO STELLT ABGASTECHNOLOGIEN AUS, DIE DIE ANFORDERUNGEN
VON EURO VI ERFÜLLEN ODER ÜBERTREFFEN**

Hannover, Deutschland, 23. September 2014 – Tenneco stellt auf der IAA Nutzfahrzeuge in Halle 16, Stand C10, in Hannover vom 25. September bis 2. Oktober 2014 sein komplettes Spektrum von Abgas-Technologien für Nutzfahrzeugen vor, die für die Einhaltung der Emissionsrichtlinien nach Euro VI konzipiert wurden. Auf der Messe zeigt das Unternehmen, dass sich mit seinem Angebot von Abgasnachbehandlungstechnologien für Dieselmotoren zusätzlich zur Einhaltung der Vorgaben von Euro VI auch Kraftstoffeinsparungen, Gewichtsreduzierungen und Vorteile beim Betrieb erzielen lassen. Wichtig sind dabei das Know-how des Unternehmens in der Systemintegration und Technologien des Wärmemanagements wie Wärmerückgewinnung.

„Die Lösungen von Tenneco für die Luftreinhaltung sind darauf ausgelegt, die Anforderungen von Euro VI noch zu übertreffen. Durch den Einsatz modernster Technologien wird die Systemleistung optimiert, sodass Grenzwerte stets eingehalten werden und zudem noch der Kraftstoffverbrauch gesenkt wird“, sagte Ben Patel, Vice President, Global Research & Development and Systems Integration, Abgastechnologien Tenneco. „Neben der Einhaltung der Emissionswerte nach Euro VI besteht auch ein zunehmender Bedarf an robusten Abgasnachbehandlungssystemen, die unter realen Fahrbedingungen die Normen erfüllen und einen Beitrag zur Senkung des gesamten Kraftstoffverbrauchs leisten.“

Mit der Norm Euro VI nimmt die Bedeutung von Schadstoffen und die Einhaltung der Grenzwerte unter realen Fahrbedingungen zu. Dies erfordert einen robusten und systemorientierten Ansatz bei der Entwicklung der Abgasnachbehandlung. Die Euro-VI-Lösungen von Tenneco umfassen erprobte Komponenten, wie Diesel-Oxidationskatalysatoren (DOC), Dieselpartikelfilter (DPF), SCR-Katalysatoren, sowie das Tenneco-eigene Harnstoff-SCR-System, XNOx™, welches mit hervorragender Sprühqualität für hohe Effizienz in der NOx-Umwandlung sorgt.

Die Kompetenzen von Tenneco bei der Systemintegration ermöglichen Gewichtsreduzierung, optimales Wärmemanagement und effiziente Systemkonzeption und tragen damit zur Optimierung des Kraftstoffverbrauchs und der Effizienz der Abgasnachbehandlung bei. Die kompakten Mischersysteme von Tenneco sorgen für eine gleichmäßige Verteilung des Ammoniaks über den SCR-Katalysator bei gleichzeitig reduziertem Gewichts- und Bauraumbedarf. Modulare Blechkrümmen bieten im Vergleich zu traditionellen Gusskrümmern bedeutende Vorteile im Hinblick auf Gewicht und Bauraum. Die Luftspaltisolierung bietet thermische Vorteile für ein schnelleres Anspringen des Katalysators und SCR-Anwendungen mit niedrigen Temperaturen.

Zusätzliche Kraftstoffeffizienz lässt sich durch die Rückgewinnung und Nutzung von Wärme aus dem Abgassystem erzielen. Tenneco entwickelt verschiedene Lösungen für die

Wärmerückgewinnung, die in Verbindung mit Rankine-Prozessen eine Umsetzung der Abwärme in mechanische Energie bewirken. Hiermit lassen sich Betriebskosten von Fahrzeugen mittels Kraftstoffeinsparungen senken.

Tenneco Inc. (NYSE: TEN) ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Abgasnachbehandlungstechnologien und -systeme für Nutzfahrzeuge. Seine Engineering-Zentren des Bereichs Abgastechnologien in Edenkoben, Deutschland, Grass Lake, Michigan, USA, und Kunshan, China, unterstützen Konzeption, Entwicklung und Tests von hochentwickelten Systemen für Motoren von Nutzfahrzeugen, Lokomotiven und Schiffen sowie für stationäre Anwendungen von Kunden auf der ganzen Welt. Tenneco betreibt weltweit 62 Produktionsstandorte für Abgastechnologien von Nutzfahrzeugen, davon 20 in Europa, 24 im Raum Asien/Pazifik und 14 in Nordamerika.

Über Tenneco

Tenneco ist ein weltweit tätiges Fertigungsunternehmen mit Hauptsitz in Lake Forest, Illinois/USA, einem Jahresumsatz von 8 Milliarden US-Dollar und rund 26.000 Mitarbeitern weltweit. Tenneco gehört zu den weltweit größten Unternehmen für Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Systemen und Produkten in den Bereichen Abgas und Fahrwerk für Pkw und Nutzfahrzeuge, sowohl für den Erstausrüster-, als auch für den Reparatur- und Ersatzteilmarkt. Die wichtigsten Markennamen von Tenneco sind Monroe®, Walker®, XNOx™ und Clevite®Elastomer.

Ansprechpartner:

Margie Pazikas
+32 2 706 9025
mpazikas@tenneco.com

Albrecht Fehlig
+49 171 7242020
info@albrecht-fehlig.de

TENNECO BIETET LEICHTE, KOSTENGÜNSTIGE FAHRWERKSLÖSUNGEN FÜR DEN WELTWEITEN NUTZFAHRZEUGMARKT AN

Die Lösungen des Unternehmens in den Bereichen Fahrwerkstechnologie und Elastomere sorgen für mehr Komfort und senken die Betriebskosten von Fahrzeugflotten.

Hannover, Deutschland, 23. September 2014 – Tenneco (NYSE:TEN) hat heute auf der IAA Nutzfahrzeuge 2014 (Halle 16, Stand C10) seine jüngsten Entwicklungen im Bereich anspruchsvoller Fahrwerkstechnologien vorgestellt. Das Unternehmen nutzt sein Know-how in den Bereichen innovative Fahrwerkslösungen und Systemintegration für Pkw, um zukunftsweisende Lösungen für Nutzfahrzeughersteller auf der ganzen Welt zu entwickeln.

„Das komplette Produktportfolio von Tenneco für Anwendungen der Achs-, Fahrerhaus- und Sitzfederung sowie die Elastomerprodukte sind für eine Verbesserung von Fahreigenschaften und Komfort sowie für eine längere Fahrzeuglebensdauer konzipiert und tragen gleichzeitig zur Senkung der Betriebskosten von Fahrzeugflotten bei“, sagte Sandro Paparelli, Vice President und General Manager, Fahrwerkstechnologie Europa. „Die weltweite Präsenz unserer Fertigungsstandorte ermöglicht uns in Verbindung mit unserem Know-how bei Konstruktion, Engineering und Systemintegration, rund um die Welt kosteneffiziente Lösungen anzubieten, die die Leistung, den Komfort und die Langlebigkeit von Fahrzeugen optimieren.“

Tenneco verbindet seine hochkarätigen Kompetenzen in der Konstruktion und im Anwendungs-Engineering mit Technologie-Know-how, um die Anforderungen seiner Nutzfahrzeugkunden im Hinblick auf Produktkonfiguration, Straßenverhältnisse, Industrialisierung und Kosten zu erfüllen.

Intelligente Fahrwerkstechnologie sorgt für mehr Fahrkomfort

Tenneco setzt seine CVSA-Technologie (kontinuierlich variables semi-aktives Fahrwerk) bei leichten Nutzfahrzeugen für die Personenbeförderung ein. Die Stoßdämpfer passen sich kontinuierlich an die sich schnell verändernden Straßenverhältnisse und Fahrsituationen an wie Kurvenfahrten, Beschleunigungen und Bremsen. Sie sorgen mit mehr Stabilität und besseren Fahreigenschaften für ein hohes Maß an Komfort und vermitteln mehr Sicherheit.

Um den Komfort in Nutzfahrzeugen zu verbessern, hat Tenneco das Velocity Progressive Damping (VPD) entwickelt. Bei geringen Geschwindigkeiten wird für mehr Komfort eine schwache Dämpfungswirkung erzeugt, während die Dämpfung bei höheren Geschwindigkeiten allmählich erhöht wird, um größere Bewegungen zu vermeiden. Hierdurch wird der Komfort für den Fahrer verbessert, ohne dass die Dämpfungswirkung manuell angepasst werden muss.

Leichtbau-Produkte tragen zur Senkung der Betriebskosten bei

Die Entwicklung innovativer, leistungsfähiger Lösungen zur Reduzierung des Fahrzeuggewichts kann Flottenbesitzer dabei unterstützen, die Betriebskosten zu senken. Tenneco arbeitet eng mit Kunden zusammen, um leichte und einfach zu verbauende Produkte und Lösungen zu

entwickeln, ohne Kompromisse bei der Leistungsfähigkeit zu machen. Zu den leichten Produkten gehören aus Aluminium, Kunststoff und hochfestem Stahl gefertigte Sitzdämpfer, die heute in verschiedenen Modellen leichter Nutzfahrzeuge eingebaut und auf der IAA 2014 vorgestellt werden.

Integrated Front Suspension (IFS) von Tenneco ist eine kostengünstige Lösung für die Integration von Luftfedern mit 45-mm-Achsdämpfern. Hierdurch wird das Gewicht der Vorderradaufhängung deutlich reduziert und der allgemeine Fahrkomfort verbessert. Leichtbau-Sitzdämpfer sind ein weiteres Beispiel dafür, wie Tenneco leichte Materialien in Verbindung mit innovativen Konstruktionen einsetzt, um das Gewicht von Bauteilen zu verringern.

Integrated Height Valve (IHV) ist ein neu entwickelter Luftfederdämpfer, der kontinuierlich das Niveau der Lkw-Kabine ausgleicht. Das Regelventil ist in das Modul integriert, um eine kompakte Lösung zu erhalten, die die Installation vereinfacht sowie Zeit und Kosten bei Herstellung und Wartung einspart. Diese modulare Lösung lässt sich an alle On-Road- und Off-Road-Anwendungen anpassen.

NVH-Lösungen

Die Clevite® Elastomerprodukte von Tenneco für Nutzfahrzeuge unterstützen Kunden dabei, ihre Ziele für die Leistungsfähigkeit von Produkten zu erreichen und dabei das Gewicht des Fahrzeugs durch innovative Drehmomentstützen gering zu halten.

- Die gezielte Torsionsregelung ermöglicht Kunden, Fahrwerkslagerbuchsen zu spezifizieren, die gute Isoliereigenschaften im Hinblick auf Noise, Vibration, Harshness (NVH) haben, aber nur eine geringe oder gar keine abweichende Torsionsrate aufweisen. Durch ein frei drehendes inneres Bauteil können Federn und Dämpfer effizienter arbeiten.
- Leichtbau-Drehstäbe zeichnen sich durch hohe Leistungsfähigkeit und lange Lebensdauer aus und halten das Fahrzeuggewicht gering.
- Neue innovative Lösungen für Federaugenbuchsen verringern das Gewicht, verbessern die Funktion der Buchse und verlängern ihre Lebensdauer.
- Hydroelastische Lager und Buchsen sorgen für ein extrem hohes Maß an Dämpfung, um Vibrationen im Fahrzeug zu eliminieren und dabei ausgezeichnete Haltbarkeit zu gewährleisten und den Komfort für den Fahrer zu erhöhen.

Über Tenneco

Tenneco ist ein weltweit tätiges Fertigungsunternehmen mit Hauptsitz in Lake Forest, Illinois/USA, einem Jahresumsatz von 8 Milliarden US-Dollar und rund 26.000 Mitarbeitern weltweit. Tenneco gehört zu den weltweit größten Unternehmen für Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Systemen und Produkten in den Bereichen Abgas und Fahrwerk für Pkw und

news·release



Nutzfahrzeuge, sowohl für den Erstausrüster-, als auch für den Reparatur- und Ersatzteilmarkt.
Die wichtigsten Markennamen von Tenneco sind Monroe®, Walker®, XNOx™ und
Clevite®Elastomer.

Ansprechpartner:

Margie Pazikas
+32 2 706 9025
mpazikas@tenneco.com

Albrecht Fehlig
+49 171 7242020
info@albrecht-fehlig.de