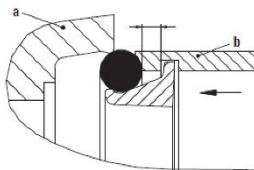


Montage von O-Ring-Dichtungen Für Ausführung 76.90H / 76.97H



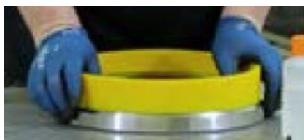
1. Dichtung erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Originalverpackung entnehmen. Dabei ist besonders darauf zu achten, dass die feinst bearbeiteten Gleitflächen der Metallteile und die Elastomerteile vor Beschädigungen und Verunreinigungen geschützt werden.



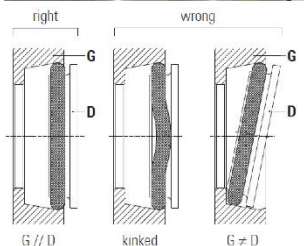
2. Dichtungs-Aufnahmeteile (a) müssen schmutzfrei und ohne Bearbeitungsrückstände, sowie sämtliche Kanten der Aufnahmebohrungen gerundet sein.



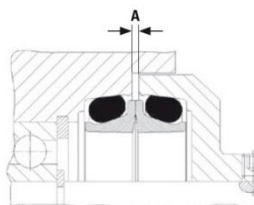
3. Laufwerkichtung mit Montagehilfe (b) durch Krafteinleitung direkt über das Elastomerteil einbauen. Zur Erleichterung Bohrung und Elastomerteil mit Isopropanol oder Ethanol benetzen – keinesfalls mit Öl, Fett o.ä. Sollten andere Reinigungsmittel verwendet werden, bitten wir um vorherige Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.



4. Gleitring druckknopfartig in die Aufnahme eindrücken. Darauf achten, dass nach dem Einpressvorgang Gehäusefläche „G“ zu Dichtfläche „D“ parallel steht. Die O-Ringe dürfen nicht wellenförmig in der Aufnahmebohrung sitzen oder als Schlaufe aus der Bohrung herausquellen.



5. Bevor die Dichtringe auf Einbaumaß gespannt werden, Gleitflächen säubern und danach mit einem Ölfilm versehen, am besten mit einem nicht-flusenden Hilfsmittel.



6. Nach der Komplettmontage das Einbaumaß A prüfen.