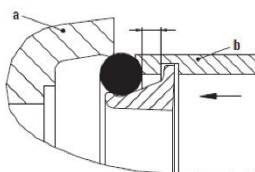


## Montaż uszczelnień typu O-ring

Typ 76.90H / 76.97H



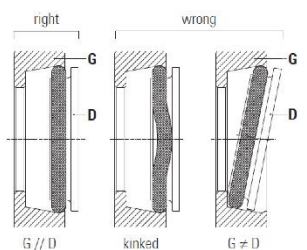
1. Uszczelnienie należy wyjmować z oryginalnego opakowania bezpośrednio przed jego zamontowaniem. Należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby chronić precyzyjnie obrabione powierzchnie ślizgowe części metalowych oraz elementy z elastomeru przed uszkodzeniami oraz zanieczyszczeniem.



2. Gniazda montażowe pod uszczelnienia (a) muszą być wolne od zanieczyszczeń, pozostałości po obróbce, a wszystkie krawędzie gniazda montażowego powinny być zaokrąglone.



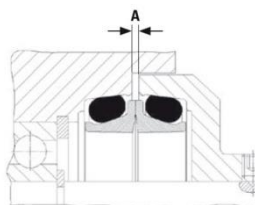
3. Zamontuj uszczelnienie używając specjalnego przyrządu (b) wywierając nacisk bezpośrednio na pierścień elastomerowy. Dla łatwiejszego montażu, zaaplikuj na powierzchnię gniazda oraz elastomer izopropanol lub ethanol – Nigdy nie używaj oleju ani produktów olejopochodnych. Jeżeli masz zamiar użyć innego środka ułatwiającego montaż skonsultuj to z naszym działem technicznym.



4. Pierścień ślizgowy należy wcisnąć zdecydowanie do gniazda montażowego. Zwrócić uwagę na to, aby powierzchnia korpusu „G” była równoległa do powierzchni uszczelnienia „D”. O-ringi nie mogą być osadzone w gnieździe montażowym w formie fali lub wystawać jako pętla z gniazda montażowego.



5. Przed końcowym pasowaniem wężła uszczelniającego, należy oczyścić powierzchnie ślizgowe uszczelnień a następnie pokryć je cienką warstwą oleju ( najlepiej za pomocą czystej szmatki welurowej nasączonej olejem).



6. Po kompletnym montażu zwrócić uwagę, czy został zachowany wymagany wymiar montażowy A.