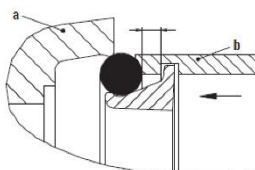


Монтаж уплотнения «Кольцо круглого сечения»

Для типов 76.90H / 76.97H



1. Храните уплотнение в оригинальной упаковке до непосредственного начала монтажа. Как только распакуете уплотнение, будьте особенно осторожны чтобы защитить прецизионно обработанные поверхности уплотнения металлических колец и эластомерных колец от повреждений и загрязнения.



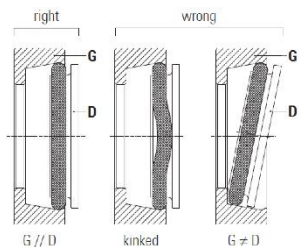
2. Корпус уплотнения (a) должен быть чистым и свободным от посторонних металлических частиц, а все края отверстия корпуса должны быть скругленными.



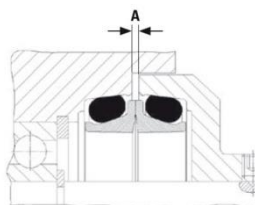
3. Установите уплотнение с помощью специального приспособления (b) и надавите непосредственно на эластомерное кольцо. Для облегчения монтажа смочите внутреннее отверстие и эластомерное кольцо изопропанолом или этанолом - Никогда не используйте масло, консистентную смазку или любые аналогичные продукты. Если необходимо использовать другие очищающие технические жидкости, то просим заранее проконсультироваться с нашей командой инженеров по применимости."



4. Вдавите уплотнительное кольцо в корпус как защелку. После этого убедитесь, что поверхность корпуса G параллельна поверхности уплотнения D. Уплотнительные кольца круглого сечения не должны располагаться в отверстии корпуса волнообразно или выступать из него, как шланг.



5. Перед натягиванием уплотнительных колец до установочного зазора, очистите уплотнительные поверхности и нанесите масляную пленку. Для достижения наилучших результатов настоятельно рекомендуется использовать ткань без ворса.



6. После завершения монтажа проверьте зазор A .